

Maschinenliste Prätecma

CNC-Drehen/Fräsen	Index Dreh-Fräszentrum G200	YB-Achse mit Gegenspindel Spindeldurchlass bis ø60mm Futterteile bis ø130mm
	Index Dreh-Fräszentrum G250	YB-Achse mit Gegenspindel Spindeldurchlass ø90mm Futterteile bis ø250mm
	Index Dreh-Fräszentrum G300	YB-Achse mit Gegenspindel Spindeldurchlass ø102mm Futterteile bis ø250mm
CNC-Drehen	Traub TND 300	Spindeldurchlass ø42mm Futterteile bis ø180mm
CNC-Fräsen	Deckel FP3 NC	400x300x400
	Heller BEA07	630x500x500
	Hermle B300 5-Achsenbearbeitung	800x400x400 [Automatisiert 42 Paletten]
	DMU 50 5-Achsenbearbeitung	500x450x400
	Hermle C40U 5-Achsenbearbeitung	850x450x400 [Automatisiert 60 Paletten]
	Hermle C32 5-Achsenbearbeitung	650x650x500 [mit HS Flex]
	Grob G351 5-Achsbearbeitung	600 x855x805 [Automatisiert 50 Paletten]
Profilschleifen	Jung C 740 D	800x470x510
	Giebel Hotz FS640 SD	600x400x375
Höhenmessgerät	Tesa Micro-Hite Garant HC1	
Koordinatenmessgerät	Zeiss Dura Max	500x500x500
	Zeiss Accura	1200x2400x1000
Werkzeugverwaltung	Hoffmann Tool 24	
Teilekennzeichnung	TFT LSM700.4-047 (Faserlaserbeschriften)	
	Gravograph IS400 (gravieren)	
Drehen manuell	Voest 140	
Sägen	Forte SBA 241-S	Arbeitsbereich 10 – 250 mm
		Schnittgeschwindigkeit 11 – 110 mm/Min. (14 – 140 mm/Min.) Abschnittlänge 3 – 9999 mm
Montagearbeiten	Handarbeitsplätze	