

Prätecma

CNC Präzision



Zubehör



Spindelstock

Artikel-Nr. 7401-43

8 mm Spindelbohrung für Spannzangen a31, Spindel gelagert in Kugellagern höchster Genauigkeit, 3-stufige Riemenscheibe mit Teilung 4 – 24 – 28 – 60, Indexiereinrichtung, Handspann Schlüssel

Verwendung:

Maschinen WW80 – WW83
Vorrichtung für Sonderlösungen



Planscheibe

Artikel-Nr. 7105-43

Scheiben \varnothing 95 mm mit 3 einzeln verstellbaren Spannklaue und Zentrierstift.

Verwendung:

Spindelstock 7401-43



Spindelstock mit Hochschulter-Genauigkeitslagern

Artikel-Nr. 7442-43

8 mm Spindelbohrung für Spannzangen a31, Spindel gelagert in Kugellagern höchster Genauigkeit, zur Optimierung des Rundlauf der Spannzangen ist die Spindel 3-fach geschlitzt und mit einem Einstellring versehen

Verwendung:

Maschinen WW80 – WW83
Vorrichtung für Sonderlösungen



Teilvorrichtung

Artikel-Nr. 7402-43

Indexiereinrichtung und einer Teilscheibe mit 21 Teilkreisen versehen:
360 – 204 – 100 – 92 – 90 – 88 – 84 – 80 – 78 – 76 – 74 – 72 – 70 – 68 – 64 – 60 – 58 – 56 – 54 – 50 – 48.

Verwendung:

Spindelstock 7401-43



Schnellspannung für Spindelstock

Artikel-Nr. 7313-43

mit Handhebel zum Spannen und Entspannen von Spannzangen während des Laufes

Verwendung:

Spindelstock 7401-43



Kurbelkreuzsupport

Artikel-Nr. 7409-43

Kurbelkreuzsupport zum Längs-, Plan- und Konisdrehen

Weg in Längsrichtung 60 mm

Weg in Planrichtung 45 mm

Verwendung:

Maschinen WW80 – WW83



Dreibackenfutter

Artikel-Nr. 7195-23

Außen- \varnothing 70 mm, mit 3 gehärteten, geschliffenen und umkehrbaren als Dreh- und Bohrbacken verwendbaren Spannbacken mit Backenschnellverstellung.

einzel lieferbar

Aufsetzbacken für Dreibackenfutter

Artikel-Nr. 7200-23

Verwendung:

Spindelstock 7401-43



Schnellwechsel Stahlhalterblock

Artikel-Nr. 7182-43

zum schnellen Wechsel der Werkzeughalter 7413-43 und 7414-43

Verwendung:

Kurbelkreuzsupport 7409-43,
Handhebelsupport 7410-43



Universal 4-Backenfutter

Artikel-Nr. 130027-43

Außen- \varnothing 63 mm mit 4 unabhängig voneinander verstellbaren gehärteten und geschliffenen Stufenbacken

Verwendung:

Spindelstock 7401-43



Doppelter Schnellwechsel Stahlhalterblock

Artikel-Nr. 7800-43

zum schnellen Wechsel von Längs- auf Plandrehen der Werkzeughalter 7413-43 und 7414-43

Verwendung:

Kurbelkreuzsupport 7409-43,
Handhebelsupport 7410-43



Universal 6-Backenfutter

Artikel-Nr. 7186-23

Außen- \varnothing 70 mm, mit 6 gehärteten und geschliffenen Spannbacken, mit Backenschnellverstellung

einzel lieferbar

Aufsetzbacken für Sechsbackenfutter

Artikel-Nr. 7193-23

Verwendung:

Spindelstock 7401-43



Werkzeughalter

Artikel-Nr. 7413-43

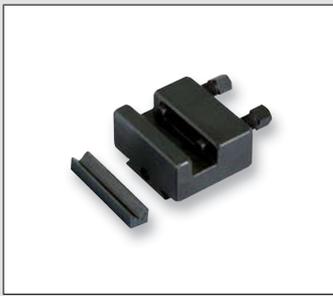
Nutenhöhe 7 mm

Nutenbreite 5,2 mm

für alle Drehstähle aus Satz 7143-43

Verwendung:

Schnellwechsel Stahlhalterblock 7182-43
Doppelter Schnellwechsel
Stahlhalterblock 7800-43



Werkzeughalter für Rundstähle

Artikel-Nr. 7414-43
mit Prisma für Drehstichel bis $\varnothing 4,00$ mm
Verwendung:
Schnellwechsel Stahlhalterblock 7182-43
Doppelter Schnellwechsel Stahlhalterblock 7800-43



Fräs- und Schleifvorrichtung

Artikel-Nr. 7163-43
auf Höhensupport passend, 8 mm Spindelbohrung für Spannzangen a31
Verwendung:
Kurbelkreuzsupport 7409-43



Stichelhaus

Artikel-Nr. 7412-43
mit Stecker zur Aufnahme von Drehmeißeln
Verwendung:
Kurbelkreuzsupport 7409-43,
Handhebelsupport 7410-43



Teilvorrichtung

Artikel-Nr. 7416-43
auf Höhensupport passend, schwenkbar mit Indexiereinrichtung 10 Teilkreise 90-84-80-72-70-68-64-60-54-50
Verwendung:
Höhensupport 7415-43



Drehmeißelsatz

Artikel-Nr. 7143-43
der Satz besteht aus 6 Support-Sticheln. Sie sind aus HSS-Stahl, fertig geschliffen und haben einen Schaft-Querschnitt 5x5 mm vierkant.

Verwendung:
Werkzeughalter 7413-43
Stichelhaus 7412-43



Reitstock mit Kurbel

Artikel-Nr. 7177-43
mit gehärteter Pinole mit Aufnahmekegel 3°30', Skalenscheibe für 1/100 mm Ablesung Pinolenweg 30 mm
Verwendung:
Maschinen WW80-WW83



Reitstock mit Bohrrhebel

Artikel-Nr. 7240-43
schwenkbarem Bohrrhebel und Klemmring zum Feststellen der Bohrrinole für Anschlagarbeiten von der Spindel-seite aus, für Spannzangen a31 geeignet, Pinolenweg 25 mm
Verwendung:
Maschinen WW80-WW83



Reitstock mit Feineinstellung

Artikel-Nr. 7408-43
Ablesung 1/100 mm, gehärtete Pinole für Spannzangen a31, Pinolenweg 40 mm
Verwendung:
Maschinen WW80-WW83



Höhensupport

Artikel-Nr. 7415-43
passend auf Support zur Verwendung von Fräs- und Schleifvorrichtung (7163-43) und kleiner Teilvorrichtung (7416-43)
Verwendung:
Kurbelkreuzsupport 7409-43



Reitstock mit Brosche

Artikel-Nr. 7257-43
Pinolen- \varnothing 8,0 mm, Pinolenweg 30 mm
Verwendung:
Maschinen WW80-WW83



Brosche

Artikel-Nr. 7009-43

Brosche für Broschenreitstock 7257-43, Bohrplatte a30h, 3 Spannanzgen aus Messing, Schaft- ϕ 5 mm, Spannbohrungen: 1 – 1,5 – 2 mm. Spannschlüssel zum Anziehen der Spannanzgen, Stift zum Ausdrücken der Einsätze

Verwendung:

Reitstock mit Brosche 7257-43



Stecker 5 mm

Artikel-Nr. 7291-34

Auflagebreite: 5 mm, Schaft- ϕ : 7 mm.

Verwendung:

Handauflage feststehend 3152-43
Handauflage umklappbar 7273-43



Wange 305 mm mit 1 Fuß

Artikel-Nr. 7253-43

Wange 300 mm mit WW-Prisma und einem Fuß

Verwendung:

Maschine WW80



Stecker 34 mm

Artikel-Nr. 7293-34

Auflagebreite: 34 mm, Schaft- ϕ : 7 mm.

Verwendung:

Handauflage feststehend 3152-43
Handauflage umklappbar 7273-43



Wange 400 mm mit 2 Füßen

Artikel-Nr. 7248-43

Wange 400 mm mit WW-Prisma und zwei Füßen

Verwendung:

Maschine WW81



Sägetisch

Artikel-Nr. 7006-43

Tisch: 35x20 mm, mit Schlitz: 1x16 mm, Schaft- ϕ : 7 mm.

Verwendung:

Handauflage feststehend 3152-43
Handauflage umklappbar 7273-43



Prismaschieber

Artikel-Nr. 7285-43

Prismaschieber mit Befestigungsbolzen für Handauflagen und Supporte

Verwendung:

Kurbelkreuzsupport 7409-43,
Handhebelsupport 7410-43
Handauflage feststehend 3152-43
Handauflage umklappbar 7273-43



Rollenaufgabe

Artikel-Nr. 7385-43

mit 1 harten Stahlrolle, zum Auflegen der Feile. Zum Einspannen in Handauflagen Schaft- ϕ 7 mm

Verwendung:

Handauflage feststehend 3152-43
Handauflage umklappbar 7273-43



Handauflage feststehend

Artikel-Nr. 3152-43

wird mit Prismaschieber auf Wange montiert

Verwendung:

Maschinen WW80 – WW83



doppelte Rollenaufgabe

Artikel-Nr. 7378-43

mit 2 harten Stahlrollen, zum Auflegen der Feile. Um 5 mm in der Höhe verstellbar, Schaft- ϕ 7 mm

Verwendung:

Handauflage feststehend 3152-43
Handauflage umklappbar 7273-43



Handauflage umklappbar

Artikel-Nr. 7273-43

wird mit Prismaschieber auf Wange montiert

Verwendung:

Maschinen WW80 – WW83



Weiße Sichtunterlage

Artikel-Nr. 7296-43

zum Einspannen in Handauflagen Schaft- ϕ 7 mm

Verwendung:

Handauflage feststehend 3152-43
Handauflage umklappbar 7273-43

**Lackscheibe**

Artikel-Nr. 7088-43

Scheibendurchmesser 37 mm, mit Spannzangenschaft zum Auflacken großer Werkstücke.

Verwendung:
Spindelstock 7401-43**Einsatz mit drei Lackscheiben**

Artikel-Nr. 7083-43

aus Messing, zum Auflacken kleiner Werkstücke.
Scheiben- ϕ : 7 – 13,5 – 17,5 mm.**Verwendung:**
Spindelstock 7401-43**Einsatz mit Kreissäge**

Artikel-Nr. 7101-43

zur Aufnahme von Fräsern und Kreissägen, mit Sägeblatt ϕ 32 x 0,3 x 8 – 80 Zähne**Verwendung:**
Fräs- und Schleifvorrichtung 7163-43**Mitnehmerscheibe**

Artikel-Nr. 7091-43

Mitnehmerscheibe mit Zangenschaft, Scheiben – ϕ 25mm, Aufnahmekegel 3°56' inklusive einer Spitze und Hohlspitze**Verwendung:**
Spindelstock 7401-43**Einsatz mit Spitze**

Artikel-Nr. 7226-34

für Spannzangenschaft

Verwendung:
Spindelstock 7401-43
Reitstock mit Bohrhebel 7240-43**Einsatz mit Hohlspitze**

Artikel-Nr. 7227-34

für Spannzangenschaft

Verwendung:
Spindelstock 7401-43
Reitstock mit Bohrhebel 7240-43**Einsatz**

Artikel-Nr. 3215BG1

das konische Spannstück zentriert das zu bearbeitende Werkstück und drückt es gegen die Planfläche des Einsatzes
Scheiben- ϕ : 10,0 mm
Konus- ϕ : 3,75 mm
Zapfen- ϕ : 2,0 mm**Verwendung:**
Spindelstock 7401-43**Einsatz**

Artikel-Nr. 3215BG2

das konische Spannstück zentriert das zu bearbeitende Werkstück und drückt es gegen die Planfläche des Einsatzes
Scheiben- ϕ : 20,0 mm
Konus- ϕ : 7,5 mm
Zapfen- ϕ : 4,0 mm**Verwendung:**
Spindelstock 7401-43**Einsatz**

Artikel-Nr. 3215BG3

das konische Spannstück zentriert das zu bearbeitende Werkstück und drückt es gegen die Planfläche des Einsatzes
Scheiben- ϕ : 30,0 mm
Konus- ϕ : 12,0 mm
Zapfen- ϕ : 6,0 mm**Verwendung:**
Spindelstock 7401-43**Satz Einsätze a25a-c**

Artikel-Nr. 3215-43

das konische Spannstück zentriert das zu bearbeitende Werkstück und drückt es gegen die Planfläche des Einsatzes.
Satz bestehend auf 3 Stück**Verwendung:**
Spindelstock 7401-43**Einsatz mit Aufnahmekegel B10**

Artikel-Nr. 7404-34

Einsatz für Bohrfutter mit Aufnahmekegel B10 mit Spannzangenschaft

Verwendung:
Spindelstock 7401-43
Reitstock mit Bohrhebel 7240-43**Bohrfutter 0–3 mm**

Artikel-Nr. 7405-23

von 0 bis 3 mm spannend, mit Aufnahmekegel B10

Verwendung:
Einsatz mit Aufnahmekegel B10 7404-34
Einsatz für Bohrfutter 7419-34

**Bohrfutter 0–5 mm**

Artikel-Nr. 75810-23

von 0 bis 5 mm spannend,
mit Aufnahmekegel B10**Verwendung:**
Einsatz mit Aufnahmekegel B10 7404-34
Einsatz für Bohrfutter 7419-34**Einsatz für Fräser**

Artikel-Nr. 7149-43

Aufnahmedorn für Fräser
Passend für alle angebotenen Rad- und
Triebfräser mit Bohrungs- \varnothing 4,32 mm.**Verwendung:**
Spindelstock 7401-43
Fräs- und Schleifvorrichtung 7163-43**Einsatz mit Aufnahmekegel**

Artikel-Nr. 7241-34

Innenkegel 3°30'

Verwendung:
Spindelstock 7401-43
Reitstock mit Bohrhebel 7240-43**Einsatz für Fräser**

Artikel-Nr. 7149-43/1

Aufnahmedorn für Fräser (Thornton).
Passend für alle angebotenen Rad- und
Triebfräser mit Bohrungs- \varnothing 7 mm.**Verwendung:**
Spindelstock 7401-43
Fräs- und Schleifvorrichtung 7163-43**Spitzeneinsatz a8**

Artikel-Nr. 7223-34

Schaftkegel 3°30'

Verwendung:
Kurbelreitstock 7177-43
Einsatz mit Aufnahmekegel 7241-34
Brosche 7009-43**Einsatz für Fräser**

Artikel-Nr. 7149-43/2

Aufnahmedorn für Fräser (Bergeon).
Passend für alle angebotenen Rad- und
Triebfräser mit Bohrungs- \varnothing 10 mm.**Verwendung:**
Spindelstock 7401-43
Fräs- und Schleifvorrichtung 7163-43**Hohlspitzeneinsatz a8**

Artikel-Nr. 7224-34

Schaftkegel 3°30'

Verwendung:
Kurbelreitstock 7177-43
Einsatz mit Aufnahmekegel 7241-34
Brosche 7009-43**Plastik- Abdeckhaube**

Artikel-Nr. 7429-31

für WW82 und WW83
Abmessungen 400 x 440 x 280 mm**Verwendung:**
WW82
WW83**Bohrplatte a8**

Artikel-Nr. 7015-34

Durchmesser der Platte 11,5 mm

Schaftkegel 3°30'

Verwendung:
Kurbelreitstock 7177-43
Einsatz mit Aufnahmekegel 7241-34
Brosche 7009-43**E-Motor stehend mit Steuergerät**

Artikel-Nr. 130101-43

stehend hinter der Maschine
Abgabeleistung 0,1kw
in beide Richtungen stufenlos regelbar
Drehzahl 0–6.000U/min**Verwendung:**
WW 80
WW 81**Einsatz für Bohrfutter**

Artikel-Nr. 7419-43

Einsatz für Bohrfutter B10

Schaftkegel 3°30'

Verwendung:
Kurbelreitstock 7177-43
Einsatz mit Aufnahmekegel 7241-34**Fußschalter für E-Motor**

auf Anfrage

der Fußschalter ist an das Steuergerät
anschließbar, damit ist die Drehzahlreglung
über das Pedal regelbar**Verwendung:**
130100-43
130101-43



E-Motor mit Steuergerät

Artikel-Nr. 130100-43

zum Anbau an Motorflansch 7359-43
Abgabeleistung 0,1kw
in beide Richtungen stufenlos regelbar
Drehzahl 0-6.000U/min

Verwendung:

WW 82
WW 83



Innenanschlag

Artikel-Nr. 130006-23

passend für Spannzanze a31



Antrieb mit Vorgelege

Artikel-Nr. 130200-43

Antrieb bestehend aus schwerem Guss-
untersatz mit an dem schwenkbarem
Flansch angebautem E-Motor mit
Vorgelege

Verwendung:

WW 80
WW 81



Spannzungensatz 15 Stück

Artikel-Nr. 20666-43

mit folgenden Spannbohrungen:
0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,4 / 1,6 /
2,0 / 2,4 / 2,8 / 3,2 / 3,6 / 4,0 / 4,4 mm



Schnurriemen

Artikel-Nr. 77550-31

Verwendung zwischen Motor und
Vorgelege

Verwendung:

WW 82
WW 83
130100-43
130200-43



Spannzungensatz 30 Stück

Artikel-Nr. 20665-43

mit folgenden Spannbohrungen:
0.50 – 0.60 – 0.80 – 1.00 – 1.20 –
1.40 – 1.60 – 1.80 – 2.00 – 2.20 –
2.40 – 2.60 – 2.80 – 3.00 – 3.20 –
3.40 – 3.60 – 3.80 – 4.00 – 4.20 –
4.40 – 4.60 – 4.80 – 5.00 – 5.20 –
5.40 – 5.60 – 5.80 – 6.00 – 6.20 mm



Schnurriemen

Artikel-Nr. 77551-31

Verwendung zwischen Motor und
Spindelstock

Verwendung:

WW 82
WW 83



Spannzanze vorgebaut a31c

Artikel-Nr. 7133-23 bis 7142-23

vorgebaut, Spannbohrungs- ϕ x Spanntiefe:

5 x 4 – 6 x 4 – 7 x 5 – 8 x 6 – 9 x 7 –
10 x 8 – 11 x 8 – 12 x 9 – 13 x 10 –
14 x 11 mm.

Sonderabmessungen auf Anfrage



Schnurriemen

Artikel-Nr. 77554-31

Verwendung zwischen freistehendem
Motor und Spindelstock

Verwendung:

WW 80
WW 81



Spannzungensatz vorgebaut 10 Stück

Artikel-Nr. 7132-43

Satz mit 10 Spannzanzen, vorgebaut,
Spannbohrungs- ϕ x Spanntiefe:

5 x 4 – 6 x 4 – 7 x 5 – 8 x 6 – 9 x 7 –
10 x 8 – 11 x 8 – 12 x 9 – 13 x 10 –
14 x 11 mm.



Spannzanze a31

Artikel-Nr. 20573-23 bis 20638-23

Spanndurchmesser von 0,5 – 7 mm
mit 0,1 mm steigend

passend für
Spindelstock 7401-43,
Reitstock mit Bohrhebel 7240-43,
Reitstock mit Feineinstellung 7408-43,
Teilvorrichtung 7416-43,
Fräs- und Schleifvorrichtung 7163-43

Sonderabmessungen auf Anfrage



Spannzungensatz mit Innenstufen 5 Stück

Artikel-Nr. 7164-43

5 Stück mit Innenstufen
für Außenspannung.

Stufen- ϕ je Spannzanze:
5,6 bis 21,6 mm, 6 bis 22 mm,
6,4 bis 22,4 mm, 6,8 bis 22,8 mm,
7,2 bis 23,2 mm jeweils um 2 mm
steigend.

Spanntiefe jeder Stufe: 1,4 mm



Spannzangensatz mit Außenstufen 5 Stück

Artikel-Nr. 7170-43

5 Stück mit Außenstufen für Innenspannung.
Stufen- ϕ je Spannweite:
11,4 bis 23,4 mm, 11,8 bis 23,8 mm,
12,2 bis 24,2 mm, 12,6 bis 24,6 mm,
13 bis 25 mm jeweils um 2 mm steigend.
Spanntiefe jeder Stufe: 1,4 mm



Spannzangensatz mit Innen- und Außenstufen

Artikel-Nr. 7186-43

5 Stück mit Außenstufen für Innenspannung
5 Stück mit Innenstufen für Außenspannung
Abmessungen siehe Art.:
7164-43 und 7170-43



Große Mechanikerzusammenstellung

Artikel-Nr. 80300-43

bestehend aus:
Holzbox 7000-43

Dreibackenfutter 7195-23
Universalfutter mit 4-Stufenbacken 130027-43
Universalfutter mit 6-Backen 7186-23 Planscheibe 7105-43
Drehmeißelsatz mit 6 Stück 7143-43
Höhensupport 7415-43
Fräs- und Schleifvorrichtung 7163-43
Spannzangensatz mit Außenstufen 7170-43
Spannzangensatz mit Innenstufen 7164-43
Spannzangensatz vorgebaut 10 Stück 7132-43
Spannzangensatz mit 30 Stück 20665-43
Einsatz zur Aufnahme von Fräsern und Kreissäge 7101-43
doppelter Schnellwechsel-Stahlhalterblock 7800-43
Werkzeughalter 7413-43
Werkzeughalter mit Prisma 7414-43
Bohrfutter 0-3mm 7405-23
Einsatz für Bohrfutter 7404-34
Satz Einsätze 3215-43
Einsatz Fräser ϕ 7 mm 7149-43/1
Einsatz Fräser ϕ 10 mm 7149-43/2
Einsatz mit Innenkegel 7241-34
Einsatz mit Spitze 7223-34
Einsatz mit Hohlspitze 7224-34
Bohrplatte 7015-34
Einmaulschlüssel SW10 72872-23
Stecker 7185-34
Vierkant-Aufsteckschlüssel 521920-23



Kleine Mechanikerzusammenstellung

Artikel-Nr. 80100-43

bestehend aus:
Holzbox 70100-43

Dreibackenfutter (7195-23)
Bohrfutter (7405-23)
Einsatz für Bohrfutter 7404-34
Schnellwechsel-Stahlhalterblock 7182-43
Werkzeughalter 7413-43
Werkzeughalter mit Prisma 7414-43
Drehmeißelsatz 6 Stück 7143-43
Einsatz mit Innenkegel 30° 7241-34
Einsatz mit Spitze 7223-34
Einsatz mit Hohlspitze 7224-34
Bohrplatte 7015-34
Spannzangensatz 6 Stück 20667-43
Einmaulschlüssel SW10 72872-23
Vierkant-Aufsteckschlüssel 521920-23
Stecker 7185-34

Prätecma
CNC Präzision

Prätecma GmbH

Dieselstraße 25

73660 Urbach

Telefon +49 (0) 7181 9935010

Telefax +49 (0) 7181 9935886

E-Mail info@praetecma.de

Internet www.praetecma.de