

Maschinenliste

Bereiche	Maschinen	Verfahrwege / Besonderheiten
CNC-Drehen/Fräsen	Index Dreh-Fräszentrum G200	YB-Achse mit Gegenspindel Spindeldurchlass bis $\varnothing$ 60 mm Futterteile bis $\varnothing$ 130 mm
	Index G220	YB-Achse mit Gegenspindel Spindeldurchlass bis $\varnothing$ 60 mm Futterteile bis $\varnothing$ 180 mm Teilehandling bis 12 Kg Futterteile bis $\varnothing$ 230 mm Teilehandling bis 40 Kg
	Index Dreh-Fräszentrum G250	YB-Achse mit Gegenspindel Spindeldurchlass bis $\varnothing$ 90 mm Futterteile bis $\varnothing$ 250mm
	Index Dreh-Fräszentrum G300	YB-Achse mit Gegenspindel Spindeldurchlass bis $\varnothing$ 102 mm Futterteile bis $\varnothing$ 250 mm
CNC-Drehen	Traub TND 300	Spindeldurchlass bis $\varnothing$ 42 mm Futterteile bis $\varnothing$ 180 mm
	Voest 140	Drehen manuell
CNC-Fräsen	Grob G351	5-Achsbearbeitung 600 x 855 x 805 Automatisiert 50 Paletten
	Hermle C32	5-Achsbearbeitung mit HS Flex 650 x 650 x 500 Automatisiert 40 Paletten
	Hermle C40U	5-Achsbearbeitung 850 x 450 x 400 Automatisiert 120 Paletten

	Hermle B300	5-Achsbearbeitung 800 x 400 x 400 Automatisiert 42 Paletten
	DMU 50	5-Achsbearbeitung 500 x 450 x 400
	Deckel FP3 NC	400 x 300 x 400
Innen- und Außenschleifen	Studer S-40	Spitzenweite 1000 mm Spitzenhöhe 175 mm
	Studer S-21 Lean	Spitzenweite 400 mm Spitzenhöhe 125 mm
Profilschleifen	Jung C 740 D	800 x 470 x 510
	Geibel & Hotz FS640 SD	600 x 400 x 375
Läppen	Submikron Elap	ø275 mm
Teilekennzeichnung	TFT LSM700.4-047 Gravograph IS400	Faserlaserbeschriften Gravieren
Sägen	Forte SBA 241-S	Arbeitsbereich 10 – 250 mm Schnittgeschwindigkeit (14 – 140 mm/Min.) 11 – 110 mm/Min Abschnittlänge 3 – 9999 mm
Montagearbeiten	Handarbeitsplätze	
Höhenmessgerät	Tesa Micro-Hite Garant HC1	

Koordinatenmessgerät	Zeiss Dura Max	500 x 500 x 500
	Zeiss Accura	1200x2400x1000
Programmiersystem	PLM Software Siemens NX	
Werkzeugverwaltung	Hoffmanntool 24	